## SEST AVAILABLE COPY

#### (54) TRANSFER TYPE BAR CODE

(19) 국가 (Country): JP (Japan)

(11) 공개번호 (Publication Number): 1991-076681 (19910)(102) (13) 문헌종류 (Kind of Document): A (Unexamined Publication) (21) 출원번호 (Application Number): 1989-213836 (1989.08.20)

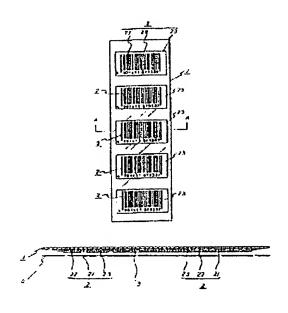
(75) 발명자 (Inventor): FUKUI AKIHIKO

(73) 출원인 (Assignee): SANKOO MARK KOGYO KK, OSAKA INSATSU INK SEIZO KK,

(57) 요약 (Abstract): PURPOSE: To employ a bar code having a standard size even in a corrugated cardboard box by applying a predetermined bar code to the under surface of a transfer film and further applying a fixing film to the surfaces of both of the film and the bar code in a releasable manner and forming an adhesive layer to the surface of the fixing film.

CONSTITUTION: A transfer type bar code is obtained by displaying a predetermined bar code 2 consisting of thick bars 21 and fine bars 22 on the under surface of a transfer film having releasability, for example, a polyethylene film or a transfer film 1 provided with releasability by providing a release layer by a printing method and applying a fixing film 23 composed of a white ink of other colored ink layer or a colorless transparent synthetic resin layer to the surfaces of both of the film 1 and the bar code 2 so as to surround the outer region of the bar code 2 and forming an adhesive layer 3 to the surface of the film 1 so as to cover the fixing film 23. Release paper 4 such as silicone processed paper is applied to the surface of the adhesive layer 3 to protect the adhesive layer 3. By this method, this bar code can be used in a state transferred to the upper surface of the bar code inferior to printing and the bar code of a standard size can be employed even in a corrugated cardboard box.

#### 대표도면:



ANDLES

(51) 국제특허분류 (IPC) : B41M-003/12 ; B42D-015/00 ; B44C-001/165 ; G06K-019/00

; G06K-019/06

# SEST AVAILABLE COPY

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

### ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-76681

© Int. Cl. 5 B 41 M 3/12 B 42 D 15/00 B 44 C 1/165 G 06 K 19/00 19/06 識別記号

庁内整理番号

匈公開 平成3年(1991)4月2日

3 6 1

7029-2H 7008-2C 2119-3B

6711-5B 6711-5B

G 06 K 19/00

Q A

審査請求 有 請求項の数 3 (全3頁)

会発明の名称

転写式バーコード

②特 願 平1-213836

22出 顋 平1(1989)8月20日

⑩発 明 者 福 井

昭彦

大阪府東大阪市若江本町2丁目4番10号 サンコーマーク

工業株式会社内

⑪出 願 人 サンコーマーク工業株

大阪府東大阪市若江本町2丁目4番10号

式会社

⑪出 顋 人 大阪

大阪印刷インキ製造株

大阪府大阪市平野区加美西2丁目8番31号

式会社

#### 明細霉

- 2. 特許請求の新期

① 転写フィルムの下面に所定のバーコード、および、バーコードの外域を囲むフィルム及びバーコード表面に固定被限を到離可能に施すと共に、固定被限の表面に粘着層を施して成るを特徴とする転写式バーコード。

② 転写フィルムが、インキが接着しない透明或いは半透明フィルム又は離型暦を設けた透明。半透明フィルムからなる請求項 1 記載の転写式バーコード。

③ 固定被膜が、着色インキ層或いは無色透明の 合成樹脂層である請求項!記載の転写式パーコー ド。

- 3. 発明の詳細な説明
  - 〈 産業上の利用分野>

この発明は、物波情報システムにおけるパー コードシンボルに関する。

く 従来の技術>

商品包装箱には、パーコードシンボル(以下 パーコードという)が印刷或いはシール貼りつけ にて表示されている。

上記のバ…コードは、太バーと細バーの組合わせによって表現したい数字を表すもので、太細バーには読取りに際してバー太さに対するブラス、マイナスの許容値がある。

〈 発明が解決しようとする問題点〉

バー太さが許容範囲外の場合、或いは、バー に断線又は滲み、汚れ等の印刷不良がある場合、 表現したい数字と異なる数字として読み取られる 飲れがある。

印刷不良の場合、通常、同様なバーコードが印刷 されたシールを貼付けて修正するか、或いは、高 価な包装箱と雖も廃棄処分が余値なくされる。

シール貼付けの場合、シールに耳み(約150 ミクロン)があるため、他物に引っ掛かり、めくれるという不都合を生じる。

また、例えば、段ポール箱の場合、箱裏面の筋目 および印刷方法に問題があり、化粧箱と同様な標

# DEST AVAILABLE COPY

特開平3-76681(2)

歩サイズのパーコードでは、許容範囲の太さのバ - コードが得られず、従って、拡大したパーコー ドが印刷表示されている。この場合、段ポール箱 の体裁を著しく思くする等、遵多の問題がある。 そこで、この発明は極めて簡単な構成により、上 記の諸問題を一挙に解消し得る新規な転写式バー コードを提供することを目的とするものである。 く 問題点を解決するための手段>

上記の目的を達成するための、この発明の手 段を説明すると、この発明の転写式パーコードは 転写フィルムの下面に所定のパーコード、および パーコードの外域を囲むフィルム及びパーコード の表面に固定被膜を剝離可能に施すと共に、固定 被膜の返面に粘着層を形成したものである。 〈作用〉

上記構成の如くなるから、本願の転写式パー コードは、例えば、包装箱をパーコード部分に空 白を設けて印刷しこの空白部分に転写にて衷示し 、或いは、包装箱に直接印刷したパーコードに印 別不良がある場合、印刷不良のバーコードの上面 に転写し、使用する。

この発明は、特に固定被膜を含むパーコード の厚さが15ミクロンと極薄なため、包装箱に転写 後、他物に引掛かることが無く、しかも、直接印 馴と同様に美麗な外観を呈し、段ポール箱と雖も **極地サイズのパーコードを採用できる等、発明目** 的を達成した実用上の効果を奏する。

#### < 宝箱例>

図面は、この発明の一実施例にかかる転写式 バーコードを示す。

上記パーコードは、例えば、ポリエチレンその他 の剝離性を有す転写フィルム、又は、離型層を設 けて剝離性を有す転写フィル1の午面に太パー21、 細パー22からなる所定のパーコード2を印刷方法 にて表示し、バーコード2の外域を囲み、囲まれ たフィルム1及びパーコードの表面に白色その他 の着色インキ層、或いは、無色透明の合成樹脂層 から成る固定被膜23を施し、この間定被膜23を環 いフィルム1の表面に粘着層3を形成したもので ある。粘着層3の表面はシリコン加工抵等の単型

紙4にて覆い、保護してある。

然して、この発明にかかる転写式パーコード を使用するにあたっては、包装箱はバーコード部 分に空白を残して印刷し、前記、空白部分にフィ ルム1の固定被膜23部分を当てがい、核部分を押 圧するとき、フィルム1上の固定被膜23及び太バ -21、細パ-22からなるパーコード2は粘着暦3 によって空白部分に接着し、転写表示される。

上記の転写した固定被膜23、パーコード21、 22は、印刷方法により構成したから、厚みが15ミ クロンと極薄なため、包装箱に直接印刷したもの と同様に体裁が良く、且つ、他物に引っ掛かかり めくれるという不都合がない。

また、包装箱に印刷したパーコードに印刷不良が ある場合、前記と同様、印刷不良箇所にフィルム 1の固定被腹の部分を当てがい、 転写することに より簡単に修正でき、高価な包装箱を廃棄するこ とがなくなる。

更に、本願の転写式パーコードは、段ポール紙の 表面と雖も正確、簡単に転写できるから、これの 4. 図面の簡単な説明

採用により、段ポール箱に標準サイズのパーコー ドを表示できる。

#### 〈発明の効果〉

この発明は上記の如く、転写フィルムの下面 に、所定のパーコードおよびパーコードを含むフ イルム表面にこれを覆い固定被膜を剝離可能に施 すと共に、固定被膜の表面に粘着層を形成したか ら、本願の転写式パーコードは、例えば、包装箱 はパーコード部分に空白を設けて印刷しこの空白 部分に転写にて表示し、戦いは、包装箱に直接印 刷したパーコードに印刷不良がある場合、印刷不 良のパーコードの上面に転写し、使用できるとい う効果を有す。

しかも、この発明は、特に固定被膜を含むバーコ - ドの厚さが15ミクロンと極薄なため、包装箱に 転写後、他物に引掛かることが無く、しかも、直 接印刷と同様に美麗な外観を呈し、段ポール箱と 雖も標準サイズのパーコードを採用できる等、発 明目的を達成した実用上の効果を奏する。

# BEST AVAILABLE COPY

特開平3-76681(3)

第1図はこの発明の一実施例にかかる転写式バーコードの平面図、第2図は第1図A-A線に應う 拡大断面図である。

- 1. フィルム
- 2. パーコード 21. 太パー 22.細パー

23. 固定被膜

3. 粘着圈 4. 保護紙

特許出願人 サンコーマーク工業株式会社 特許出願人 大阪印刷インキ製造株式会社(

